



-) 指示なき角部R0.1のこと。
) 指示なき寸法公差 ± 0.1 のこと。
) 材質SK85は加工後 真空熱処理し焼き戻しHRC52~55のこと。
) 材質SUS304CSP・SUS301CSP・SUS631CSP・SUS316・C5210・チタン
 樹脂・MCナイロン・ジュラコン・その他スプリング作用する材料は全て制作
) 材質によっては表面処理クロメート・Ni鍍金処理する事。

貼	DWG. No	DATE	NAME	△ -		
流用元図番			計算 重量	△ -		
TOLERANCES UNLESS NOTED	JIS B 0419-mH級 JIS B 0408-B 級	A3	⊕	△ -		
APPRV 承認	CHECK 検閲	DESIG 設計	DRAW 製図	MARK	DATE	REMARKS
			(合)H・C・T	REVISION		
			SCALE 2:1	TITLE M10ナット用部品図加工図 スプリングワッシャー		
			DATE 2017/08/01			
MFG No.				DWG No.	A3-00100	