


-) 指示なき角部R0.1のこと。
-) 指示なき寸法公差±0.1のこと。
-) 材質SK85は加工後 真空熱処理し焼き戻しHRC52~55のこと。
-) 材質SUS304CSP・SUS301CSP・SUS631CSP・SUS316・C5210・チタン樹脂・MCナイロン・ジュラコン・その他スプリング作用する材料は全て制作
-) 材質によっては表面処理クロメート、Ni鍍金処理する事。

貼	DWG. No	DATE	NAME	△ -		
適用元図番			計算 重量	△ -		
TOLERANCES UNLESS NOTED	JIS B 0418-mH級 JIS B 0408-B 級	A3	⊕	MARK	DATE	REMARKS
APPROV 承認	CHECK 検査	DESIGN 設計	DRAW 製図	REVISION		
			(合)H・C・T 山下(敏)	TITLE		
			SCALE 2:1	M10ナット用部品図加工図		
			DATE 2017/08/01	スプリングワッシャー		
MFG No.			DWG No.	A3-00100		

 M3.pdf
Adobe Acroba 文書
416 KB

 M8.pdf
Adobe Acroba 文書
448 KB

 M16.pdf
Adobe Acroba 文書
549 KB

 M24.pdf
Adobe Acroba 文書
435 KB

 M36.pdf
Adobe Acroba 文書
498 KB

 M48.pdf
Adobe Acroba 文書
452 KB

 M64.pdf
Adobe Acroba 文書
459 KB


 M4.pdf
Adobe Acroba 文書
443 KB

 M10.pdf
Adobe Acroba 文書
492 KB

 M18.pdf
Adobe Acroba 文書
430 KB

 M27.pdf
Adobe Acroba 文書
448 KB

 M39.pdf
Adobe Acroba 文書
482 KB


 M52.pdf
Adobe Acroba 文書
455 KB

 M5.pdf
Adobe Acroba 文書
475 KB

 M12.pdf
Adobe Acroba 文書
431 KB

 M20.pdf
Adobe Acroba 文書
436 KB

 M30.pdf
Adobe Acroba 文書
461 KB

 M42.pdf
Adobe Acroba 文書
455 KB

 M56.pdf
Adobe Acroba 文書
461 KB

 M6.pdf
Adobe Acroba 文書
422 KB

 M14.pdf
Adobe Acroba 文書
419 KB

 M22.pdf
Adobe Acroba 文書
567 KB

 M33.pdf
Adobe Acroba 文書
497 KB

 M45.pdf
Adobe Acroba 文書
468 KB

 M60.pdf
Adobe Acroba 文書
461 KB

部品図サイズ表