



-) 指示なき角部R0.1のこと。
-) 指示なき寸法公差 ± 0.1 のこと。
-) 材質SK85は加工後 真空熱処理し焼き戻しHRC52~55のこと。
-) 材質SUS304CSP・SUS301CSP・SUS631CSP・SUS316・C5210・チタン樹脂・MCナイロン・ジュラコン・その他スプリング作用する材料は全て制作可能
-) 材質によっては表面処理クロメート、Ni鍍金処理する事。

貼	DWG. No	DATE	NAME	△-		
流用元図番			計算 重量	△-		
TOLERANCES UNLESS NOTED	JIS B 0419-mH級 JIS B 0408-B 級	A3	⊕	△-	MARK	DATE
APPRV 承認	CHECK 検図	DESIG 設計	DRAW 製図	REVISION		
			(合)H・C・T	TITLE		
			山下(敬)	M10ナット用部品図加工図		
			SCALE 2:1	スプリングワッシャー		
			DATE 2017/08/01	A3-00100		
MFG No.			DWG No.	A3-00100		

 M3.pdf
Microsoft Edge PDF Document
421 KB

 M8.pdf
Microsoft Edge PDF Document
452 KB

 M16.pdf
Microsoft Edge PDF Document
423 KB

 M24.pdf
Microsoft Edge PDF Document
436 KB

 M36.pdf
Microsoft Edge PDF Document
499 KB

 M48.pdf
Microsoft Edge PDF Document
453 KB

 M64.pdf
Microsoft Edge PDF Document
461 KB

 M4.pdf
Microsoft Edge PDF Document
447 KB

 M10.pdf
Microsoft Edge PDF Document
457 KB

 M18.pdf
Microsoft Edge PDF Document
430 KB

 M27.pdf
Microsoft Edge PDF Document
449 KB

 M39.pdf
Microsoft Edge PDF Document
483 KB

 M52.pdf
Microsoft Edge PDF Document
456 KB

 M5.pdf
Microsoft Edge PDF Document
479 KB

 M12.pdf
Microsoft Edge PDF Document
434 KB

 M20.pdf
Microsoft Edge PDF Document
438 KB

 M30.pdf
Microsoft Edge PDF Document
463 KB

 M42.pdf
Microsoft Edge PDF Document
455 KB

 M56.pdf
Microsoft Edge PDF Document
462 KB

 M6.pdf
Microsoft Edge PDF Document
425 KB

 M14.pdf
Microsoft Edge PDF Document
420 KB

 M22.pdf
Microsoft Edge PDF Document
441 KB

 M33.pdf
Microsoft Edge PDF Document
499 KB

 M45.pdf
Microsoft Edge PDF Document
469 KB

 M60.pdf
Microsoft Edge PDF Document
462 KB

部品図サイズ表