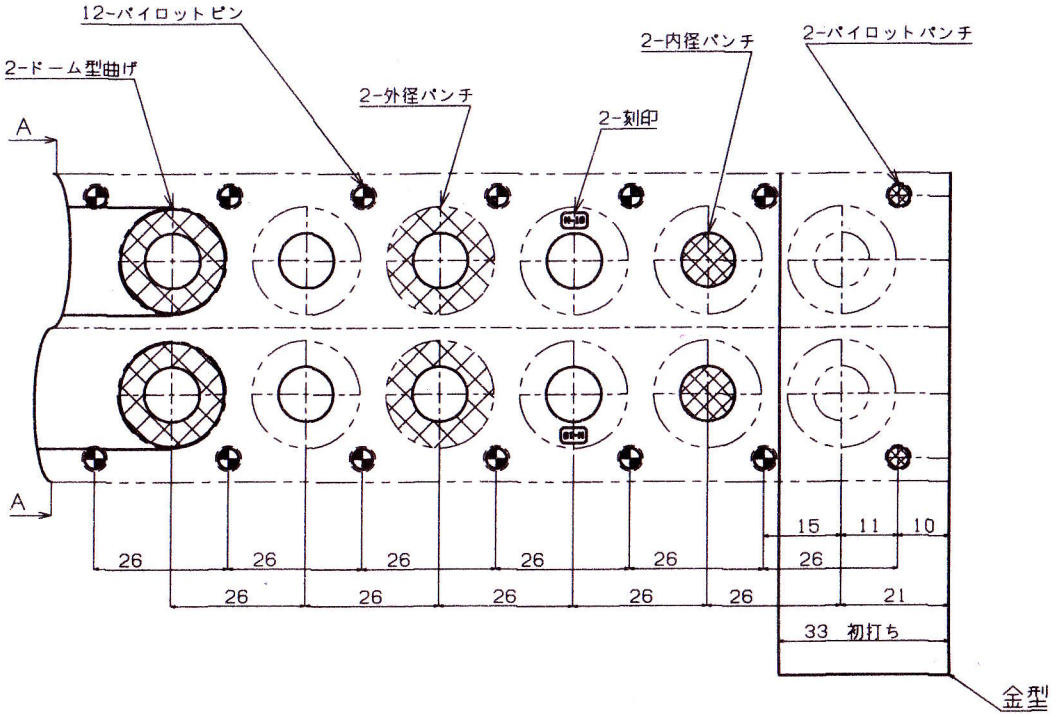

A - A断面図

加工方法 レイアウトは御社にお任せします。

M3. M4. M5. M6. M8. M10. M12. M14. M16
M18. M20. M22. M24. M27. M30. M33. M36
M39. M42. M45. M48. M52. M56. M60. M64

)M24以上のサイズは受注生産とする。

)指示なきピッチ寸法は+0. 005 -0. 005の事。

貼	DWG. No	DATE	NAME				
流用元図番				計算重量			
TOLERANCES UNLESS NOTED	JIS B 0419-mH級 JIS B 0408-B 級			A3			
APPRV 承認	CHECK 検図	DESIG 設計	DRAW 製図	(合)H・C・T			
			山下(敏)	SCALE	1:1		
				DATE	2018/09/05		
MFG No.				DWG No.	A3-01005		

MARK	DATE	REMARKS
	REVISION	
D -		
C -		
B -		

TITLE
テーパー付き帯材
M10用 レイアウト図